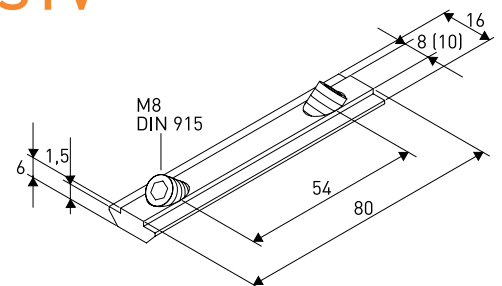




Stoßverbinder STV Gelenkverbinder GV

Für Strebenprofile
mit Nut 8 und Nut 10

STV



- 1) Nachdem im Nutgrund die Kerben eingebracht sind wird der STV in die Nut geschoben und mit der schräggestellten Stiftschraube festgelegt.
- 2) Nun das zweite Profil aufstecken.
- 3) Und ebenfalls mit der Stiftschraube festlegen.



- 1) Die auf die gewünschte Gradzahl gesägten und eingekerbten Profile mit einem oder zwei GV bestücken. Festlegen der GV im ersten Profil.
- 2) Das zweite Profil aufschieben und nun ebenfalls mit der schräggestellten Schraube festlegen. Die Stirnseiten der Profile werden hierbei zusammengezogen.

Produktvorteile

- Einfache Montage – OHNE maschinelle Profilmontage
- Zeit- und Kostenersparnis durch schnelle Montage
- Vormontierter Verbinder für den sofortigen Einsatz
- Verdrehsichere Verbindung
- Kraft- und formschlüssige Verbindung
- Volumenleitfähig (ESD fähig)
- Einsetzbar in allen gängigen Profilen mit ausreichend starkem Kernbereich
- Flexible Positionierung im Profil
- Anzahl der Nuten spielt keine Rolle
- Wunschmaße möglich
- Patentiertes Allfest-Produkt
- SCHNELL - EINFACH - KOSTENSPAREND - MONTIERT!

Anwendung

Die Verbinder STV und GV sind für starke Verbindungen von Alu-Strebenprofilen mit 8-er und 10-er Nut vorgesehen.

Mit dem Gelenkverbinder GV können stirnseitige Verbindung von Profilen ab 180° bis auf 90° in beliebiger Gradzahl realisiert werden.

Benötigtes Werkzeug

- Kerbwerkzeug oder Kerbvorrichtung für STV / GV
- Standard-Inbusschlüssel SW4