



Kerbvorrichtung Kerbwerkzeug

Für ZAK, STV und GV



- 1) Stellschraube der Kerbvorrichtung so einstellen, dass die Spitze des Kerbstempels ca. 2mm vor dem Abdruck den Nutgrund berührt. Profil einschieben bis zum Anschlag...
- 2) ...und Exzenterhebel fest herunterdrücken.
- 3) Offene Ansicht.



- 1) Profil auf Unterlage legen und Werkzeug mit Stellschraube stirnseitig am Profil anlegen.
- 2) Mit dem Hammer Kerbe einschlagen.

Anwendung

Die Kerbvorrichtung für ZAK, STV und GV dient zur Vorbereitung der Profile vor dem Einsatz der jeweiligen Verbinder. Hierbei entsteht durch Betätigen des Exzenterhebels eine Kerbe im Nutgrund. Diese erlaubt eine kraftschlüssige Verbindung zweier Profile.

Das Kerbwerkzeug für ZAK und STV dient zur Vorbereitung des Profils vor dem Einsatz des jeweiligen Verbinders. Hierbei entsteht durch einen Schlag mit einem Hammer eine Kerbe im Nutgrund. Diese erlaubt eine kraftschlüssige Verbindung zweier Profile.

Im Lieferumfang befinden sich ein Kerbwerkzeug und ein T-Stück. Das T-Stück dient als Unterlage, um Profilverformungen zu vermeiden.